



Graco potrafi radzić sobie ze złomem!

Zakład produkcyjny Graco wykonuje specjalistyczne zabudowy pojazdów także dla firm zajmujących się zagospodarowywaniem odpadów metalowych. Ciekawymi rozwiązaniami są wielofunkcyjne konstrukcje wykonane na trzyosiowych podwoziach z układem napędowym w konfiguracji 6x2. Decydujący wpływ na funkcjonalność zabudów ma efektywne zsynchronizowanie na jednym podwoziu urządzenia hakowego oraz zakabinowego żurawia.

▽ Operator precyzyjnie steruje żurawiem z wygodnego, podgrzewanego siedziska korzystając z dwóch ergonomicznych joysticków oraz pedalów. Co istotne, nie opuszczając swego miejsca pracy, może włączać i gasić silnik pojazdu oraz regulować jego obroty. Jeżeli wykonuje zadania po zmroku lub w warunkach ograniczonej widoczności, bezpieczną pracę umożliwiają mu zespół czterech skutecznych reflektorów

W konstrukcji wykorzystano żuraw Epsilon Q150Z96 o zakresie obrotu 425° i wysięgu – osiąganego za sprawą podwójnego wysuwu hydraulicznego – 9,6 metra. Dla zapewnienia jak najdłuższej, bezawaryjnej i – przede wszystkim – w pełni efektywnej eksploatacji urządzenia, mechanizm obrotu jest przez cały czas zanurzony w oleju. Sprawia to, że nie przegrzewa się, co zwiększa liczbę wykonywanych cykli roboczych. Żywotność żurawia podnosi też poprowadzenie przewodów hydraulicznych zasilających chwytak i rotator wewnątrz ramienia zginanego. Daje to dobre zabezpieczenie przed uszkodzeniami mechanicznymi i degradującym wpływem czynników atmosferycznych.

Stabilność pojazdu podczas pracy zapewniona została dzięki zastosowaniu dwóch rozsuwanych hydraulicznie podpór, których rozstaw wynosi 4,7 metra. Żuraw wykorzystywany jest z sześciopalcowym chwytakiem o pojemności trzystu litrów. Narzędzie to umożliwia łatwy załadunek różnego rodzaju odpadów metalowych. Dwa spośród jego palców wyprofilowano tak, by w pozycji transportowej bezpiecznie osadzić chwytak na zginanym ramieniu.

Oprócz żurawia zabudowę wyposażono również w urządzenie hakowe Palfinger T20 posiadające zdolność ładunkową wynoszącą 20 ton. Pozwala to na obsługę kontenerów o długości wewnętrznej od 5.500 do 6.500 milimetrów. Dzięki zoptymalizowaniu konstrukcji i zastosowaniu wysokogatunkowych stali drobnoziarnistych, masa takiego hakowca wynosi zaledwie 2.100 kg. Stanowi to dużą zaletę, szczególnie dla firm transportujących złom, dla których szczególnie liczy się wysoka ładowność pojazdu. Urządzenie mające proporcjonalne sterowanie elektryczne posiada ciekawe funkcje zwiększające efektywność jego wykorzystania. Najlepszymi tego przykładami są układ łagodnego ułożenia kontenera do pozycji transportowej „Soft Stop” oraz przyspieszający ruch system „Rapid Motion”, który wykorzystuje się podczas obsługi lżejszych pojemników. Nie tylko przyspieszają one operowanie urządzeniem, ale redukują także obciążenia dynamiczne podwozia i zabudowy.

▽ Decydujący wpływ na funkcjonalność specjalistycznej zabudowy dla firm zagospodarowujących odpady metalowe ma efektywne połączenie na jednym podwoziu urządzenia hakowego oraz zakabinowego żurawia

